



## Profili curvabili **Proflex Line**

### Descrizione

PROFLEX LINE è una linea di profili curvabili per la posa di pavimenti in ceramica, parquet, moquette, legno, laminato ed altri materiali ove sia necessario seguire l'andamento curvilineo del pavimento.

Mediante l'impiego della Proflex Machine questi profili risultano facilmente adattabili alle curvature richieste (vedi tabella curvature).

I profili ZGF, AIF, ZNF e ZBGF sono curvabili senza l'utilizzo della Proflex Machine previo fissaggio meccanico a terra tramite viti a pressione.

### Materiali

#### Alluminio naturale

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6).

I profili sono realizzati per estrusione.

Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente e delicatamente da cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detergenti.

#### Alluminio anodizzato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6).

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente anodizzati con spessore  $\geq 15 \mu\text{m}$ .

Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente e delicatamente da cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detergenti.

In seguito a usura e calpestio (nel caso di profili impiegati a pavimento), le superfici anodizzate si rovinano perdendo così la finitura originale.

#### Alluminio brill

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6463 T6).

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente trattati e lavorati meccanicamente. Garantiscono una discreta resistenza agli agenti chimici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente da cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detergenti. Non utilizzare i profili in alluminio brillantato a pavimento ed in esterno.

#### Alluminio verniciato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6).

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente verniciati. Presentano una discreta resistenza agli agenti chimici ed atmosferici, mentre non presentano una buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche, che ne danneggerebbero lo smalto superficiale; se ne sconsiglia pertanto l'utilizzo a pavimento. Cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detergenti devono essere puliti subito dalla superficie a vista del profilo.

**Acciaio Inox**

AISI 304 - DIN 1.4301

Presenta ottima resistenza ai principali agenti chimici ed atmosferici, alla calce e alla malta, agli adesivi per piastrelle e ai prodotti per la pulizia. Consigliato l'utilizzo anche in industrie alimentari, ospedali, ambienti esterni in genere, etc

**Ottone naturale**

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione. La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti.

La resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche è buona. Nelle parti a vista l'ottone è comunque soggetto a fenomeni di ossidazione che provocano una patina superficiale. In presenza di forte umidità atmosferica o di agenti corrosivi, l'ottone è soggetto a fenomeni di elevata ossidazione e può presentare macchie superficiali. Ove sia necessario, lo si può riportare allo stato naturale con abrasivi o prodotti specifici lucidanti.

**Ottone cromato**

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente cromati. Resistente ai raggi UV, agli agenti chimici ed atmosferici. Non utilizzare i profili in ottone cromato a pavimento in zone soggette a intenso passaggio.

**Note generali sui metalli**

L'alluminio, l'acciaio inox e l'ottone non sono resistenti a tutti i composti chimici e pertanto è necessario evitare che vengano a contatto con prodotti particolarmente aggressivi quali acido cloridrico (HCl) e acido fosforico (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>).

I prodotti che possono essere utilizzati per la pulizia di pietra, ceramica e gres, quali ad esempio acido muriatico, ammoniacca, candeggina o varichina danneggiano la finitura superficiale del metallo e possono causare intensi fenomeni corrosivi. Inoltre è necessario rimuovere sempre ed il più velocemente e delicatamente possibile residui di cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe dalla superficie dei profili.

Nel caso in cui venga utilizzato nastro adesivo per mascherare il profilo si raccomanda di rimuovere tale nastro entro 1 ora.

**Posa****Modalità di posa con colla**

Estrarre il profilo dalla confezione.

Verificare che lo spessore del rivestimento/pavimento da posare non sia superiore all'altezza del profilo scelto (consultare l'etichetta).

Curvare il profilo con Proflex Machine fino ad ottenere la raggiatura desiderata.

Tagliare le porzioni alle estremità del profilo che risultano non curvate.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Rasare con spatola dentata il collante sulla superficie di posa.

Apporre il profilo accostandolo e livellandolo con il rivestimento già posato.

Apporre delicatamente il rivestimento assicurandosi che sia a filo con il profilo ed alla giusta distanza richiesta per l'eventuale fuga (solitamente da 1 a 2 millimetri).

Sigillare con l'apposito materiale fuggente l'eventuale fessura lasciata tra il rivestimento ed il profilo.

Pulire accuratamente con una spugnetta morbida e acqua il materiale fuggente, le colle, i solventi etc. eccedenti entro 10 minuti dall'applicazione.

**Modalità di posa con colla tipo PP/96 (per profili linea Projoint T)**

Estrarre il profilo dalla confezione.

Curvare il profilo con Proflex Machine fino ad ottenere la raggiatura desiderata.

Tagliare le porzioni alle estremità del profilo che risultano non curvate.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Porre il profilo, tagliato a misura, nella corretta posizione e fissarlo alla superficie di posa mediante l'uso di idoneo collante (tipo PP/96), assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato sia perfettamente pulita.

Esercitare e mantenere per qualche minuto una pressione uniforme su tutta la lunghezza del profilo al fine di garantire una corretta adesione alla superficie di posa.

**Modalità di posa con colla Tipo PP/96 (per profili battiscopa linea 90)**

Estrarre il battiscopa dalla confezione.

Curvare il battiscopa con Proflex Machine fino ad ottenere la raggiatura desiderata.

Tagliare le porzioni alle estremità del profilo che risultano non curvate.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il battiscopa a misura mediante utensile idoneo.

Porre il battiscopa, tagliato a misura, nella corretta posizione e fissarlo al muro mediante l'uso di idoneo collante (tipo PP/96), assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato sia perfettamente pulita.

Esercitare e mantenere, per qualche minuto, una pressione uniforme su tutta la lunghezza del battiscopa, per garantirne una corretta adesione alla superficie di posa.

## Cura e manutenzione

La cura e la manutenzione dei materiali impiegati per la realizzazione dei presenti profili sono strettamente legate al tipo di lega e/o finitura utilizzate.

Le indicazioni di seguito riportate descrivono quelle operazioni alle quali si deve sottoporre il profilo al fine di ripristinarne il più possibile l'aspetto originario.

L'intento della presente è di fornire tutte quelle indicazioni di massima che possono servire come suggerimento nella scelta dei tempi e delle modalità per la pulizia, ma che necessariamente dovranno essere verificate caso per caso.

Va rimarcato il fatto che esistono precise specifiche responsabilità in ogni fase della vita del manufatto già a partire dalla sua posa in opera.

### Alluminio

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).

Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;
- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" ( $T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$ ) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" ( $T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$ ) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un'immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.

Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggrediscano gli strati superficiali.

### Acciaio Inox

Le superfici in inox possono essere lucidate mediante l'impiego di appositi prodotti, normalmente in commercio.

L'acciaio inox è facile da pulire ed estremamente igienico; la sua superficie liscia e non porosa rende particolarmente difficile l'adesione e la sopravvivenza di batteri e/o altri micro-organismi.

Bastano poche semplici regole per mantenere le superfici in acciaio perfettamente curate: sono sufficienti un lavaggio con acqua calda e sapone, un abbondante risciacquo ed un'asciugatura con un panno morbido.

Nel caso di superfici esposte ad agenti atmosferici o aggressivi, si consiglia una pulizia periodica del profilo inox, al fine di mantenerne inalterata la superficie e prevenire l'insorgere di corrosioni.

Su superfici con finitura spazzolata, pulire sempre nel verso della spazzolatura e non trasversalmente.

Nel caso di graffi impiegare un detergente/lucidante apposito per acciaio inossidabile, utilizzando un panno morbido.

Non usare in nessun caso per la pulizia:

- detergenti contenenti acido cloridrico (muriatico commerciale), acido fluoridrico o candeggina; evitare il contatto diretto sulle superfici di detergenti contenenti cloruri, a meno che non si prevedano tempi di contatto brevi ed un abbondante risciacquo finale;
- detergenti in polvere abrasivi che potrebbero danneggiare la finitura superficiale del profilo

Evitare di lasciare a contatto con i profili in inox, per tempi prolungati, oggetti o utensili in acciaio comune (es. spazzole o lana di acciaio utilizzate normalmente per la rimozione di residui di malta o prodotti similari), che potrebbero trasferire particelle ferrose (contaminazione), causando l'insorgere di macchie di ruggine sulla superficie.

Evitare di lasciare pezzi umide o spugne, per tempo prolungato a contatto con la superficie dell'acciaio inox, per evitare la formazione di anti estetiche macchie d'acqua.

#### **Ottone**

Non necessita di particolare manutenzione: si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o normali detergenti purché non a base acida. L'acqua va utilizzata con l'eventuale aggiunta di prodotti detergenti neutri e l'ultimo risciacquo deve essere effettuato con sola acqua. Utilizzare spugne o panni non abrasivi, per evitare di graffiare la superficie. Per la manutenzione utilizzare i lucidanti normalmente in commercio.

#### **Misure antincendio**

In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

#### **Note**

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani.




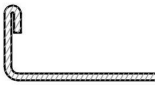


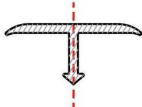
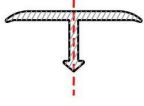
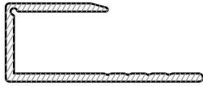
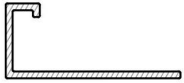

Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche.

Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto.

L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.



## INDICAZIONE RAGGIATURE PROFILI PRODUZIONE 2022

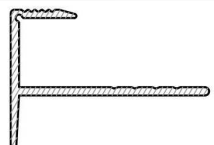
## PROFILES RADIUS - PRODUCTION 2022


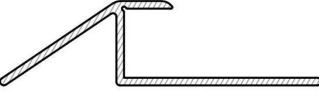

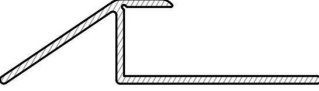
			RAGGIO DI CURVATURA CON ALETTE ALL'INTERNO BENDING RADIUS WITH THE PERFORATED SIDE ON THE INSIDE 	RAGGIO DI CURVATURA CON ALETTE ALL'ESTERNO BENDING RADIUS WITH THE PERFORATED SIDE ON THE OUTSIDE 
	Artt. ZGF	Articoli da fissare a terra tramite viti onde evitare l'effetto memoria dovuto alla sezione del profilo.  Articles to be fixed on the floor with screws in order to avoid the memory effect due to the section of the profile.	40 cm	40 cm
	Artt. AIF		40 cm	40 cm
	Artt. ZNF		40 cm	40 cm
	Artt. ZBGF		40 cm	40 cm
	Art. 99/T/8 (raggio medio sull'asse centrale del profilo) (medium radius on the central axis of the profile)		50 cm	
	Art. 99/T/14 (raggio medio sull'asse centrale del profilo) (medium radius on the central axis of the profile)		45 cm	
	Art. 99/T/20 (raggio medio sull'asse centrale del profilo) (medium radius on the central axis of the profile)		85 cm	
	Art. 99/T/26 (raggio medio sull'asse centrale del profilo) (medium radius on the central axis of the profile)		330 cm	
	Art. 399/T/8 (raggio medio sull'asse centrale del profilo) (medium radius on the central axis of the profile)		45 cm	
	Art. 399/T/14 (raggio medio sull'asse centrale del profilo) (medium radius on the central axis of the profile)		330 cm	
	Art. 399/T/20 (raggio medio sull'asse centrale del profilo) (medium radius on the central axis of the profile)		530 cm	
	Art. 399/T/26 (raggio medio sull'asse centrale del profilo) (medium radius on the central axis of the profile)		550 cm	
	Art. RCF/9		170 cm	220 cm
	Art. RCF/11		140 cm	220 cm
	Art. DJAF/10 Art. DJAF/12		70 cm	45 cm
	Art. DJNF/10 Art. DJNF/12		65 cm	40 cm



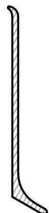
## INDICAZIONE RAGGIATURE PROFILI PRODUZIONE 2022

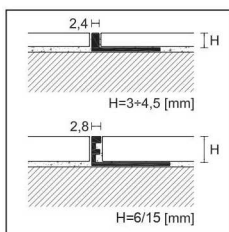
## PROFILES RADIUS - PRODUCTION 2022

RAGGIO DI CURVATURA CON ALETTE ALL'INTERNO BENDING RADIUS WITH THE PERFORATED SIDE ON THE INSIDE	RAGGIO DI CURVATURA CON ALETTE ALL'ESTERNO BENDING RADIUS WITH THE PERFORATED SIDE ON THE OUTSIDE
	
90 cm	80 cm

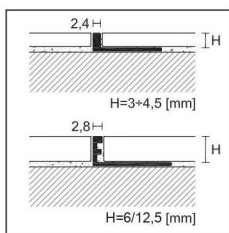
	Art. GF/710 Art. GF/715		
---	----------------------------	--	--

<b>Curvatures da eseguire con PROFLEX MACHINE + art. 30049 Kit ruote per PLAF con alette interne</b> Bendings to be made with PROFLEX MACHINE + art. 30049 wheels kit to radius PLAF with perforated side on the inside		<b>RAGGIO DI CURVATURA CON ALETTE ALL'INTERNO</b> BENDING RADIUS WITH THE PERFORATED SIDE ON THE INSIDE 
	Art. PLAF/8	80 cm
	Art. PLAF/10	80 cm
<b>Curvatures da eseguire con PROFLEX MACHINE + art. 30046 Kit ruote per PLAF con alette esterne</b> Bendings to be made with PROFLEX MACHINE + art. 30046 wheels kit to radius PLAF with perforated side on the outside		<b>RAGGIO DI CURVATURA CON ALETTE ALL'ESTERNO</b> BENDING RADIUS WITH THE PERFORATED SIDE ON THE OUTSIDE 
	Art. PLAF/8	100 cm
	Art. PLAF/10	100 cm

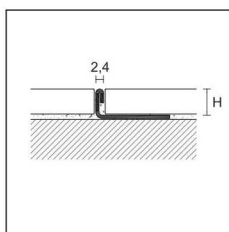
<b>Curvatures da eseguire con PROFLEX MACHINE + art. 30052 Kit ruote per battiscopa linea 90</b> Bendings to be made with PROFLEX MACHINE + art. 30052 wheels kit for skirting boards line 90		<b>RAGGIO DI CURVATURA INTERNO</b> BENDING RADIUS INSIDE 	<b>RAGGIO DI CURVATURA ESTERNO</b> BENDING RADIUS OUTSIDE 
	Art. 90/4SF	15 cm	
	Art. 90/5SF	15 cm	
	Art. 90/6SF	15 cm	
	Art. 90/7SF	15 cm	
	Art. 90/8SF	15 cm	
	Art. 90/10SF	15 cm	

**Proflex Line**


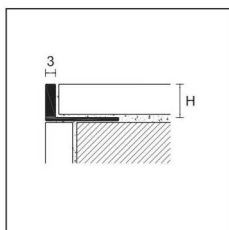
ZGF/



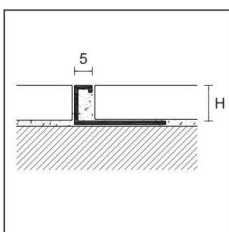
ZNF/



AIF/



ZBGF/


 DJAF/  
DJNF/

**PROANGLE FLEX** PRO FLEX LINE

lunghezza = 270 cm - conf. 20 pz

ART.	finitura	3	4,5	6	8	10	12,5	15	
<b>ALLUMINIO</b>									
ZGF/	alluminio naturale		88720	88721	88722	88723	88724	88725	88726
<b>OTTONE</b>									
ZNF/	ottone naturale		88701	-	88703	88704	88705	88706	-

**ALLUMINIO**
**OTTONE**

lunghezza = 270 cm - conf. 10 pz

**ACCIAIO**

AIF/	acciaio inox AISI 304 DIN 14301		-	-	91622	91623	91624	91625	-
------	------------------------------------	--	---	---	-------	-------	-------	-------	---

Articoli Proangle Flex in altre altezze disponibili su richiesta

**PROANGLE FLEX** PRO FLEX LINE

lunghezza = 270 cm - conf. 20 pz

ART.	finitura	8	10	12,5	15	20	22,5	
<b>ALLUMINIO</b>								
ZBGF/	alluminio naturale		90011	90013	90015	90017	90019	90021

**ALLUMINIO**

confezione individuale

**PRODECOR DJ FLEX** PRO FLEX LINE

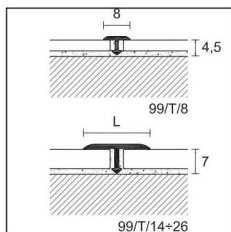
lunghezza = 270 cm - conf. 10 pz

ART.	finitura	8	10	12,5	15	20	
<b>ALLUMINIO</b>							
DJAF/	anodizzato argento		-	95685	95689	-	-
<b>OTTONE</b>							
DJNF/	ottone naturale		-	95695	95699	-	-





**ALLUMINIO**
**OTTONE**

confezione individuale

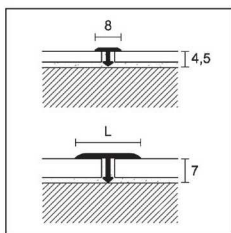
Articoli DJAF e DJNF altezze 8, 15 e 20 mm disponibili a richiesta, minimo 100 pezzi per ogni codice.

**Proflex Line**

 99/T/  
 399/T/  
 399/TC/



**PROJOINT T PRO FLEX LINE**

lunghezza = 270 cm - conf.	50 pz	50 pz	30 pz	20 pz
<b>larghezza</b>	<b>8</b>	<b>14</b>	<b>20</b>	<b>26</b>
<b>ART. finitura</b>				
<b>ALLUMINIO</b>				
anodizzato argento		75075	75080	63600 75082
anodizzato oro		-	75083	75084 75085
<b>99/T/</b> anodizzato titanio		-	75099	- -
verniciato grigio antracite RAL 7016		-	75091	- -

confezione individuale


 399/T/  
 399/TC/

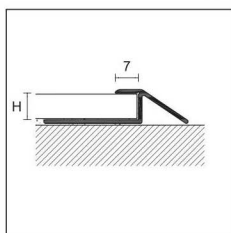
**PROJOINT T PRO FLEX LINE**

lunghezza = 270 cm - conf.	50 pz	20 pz	20 pz	20 pz
<b>larghezza</b>	<b>8</b>	<b>14</b>	<b>20</b>	<b>26</b>
<b>ART. finitura</b>				
<b>OTTONE</b>				
<b>399/T/</b> lucido		75070	75087	75090 75088
conf.		30 pz	30 pz	- 10 pz
<b>399/TC/</b> cromato		75071	75086	- 75089

confezione individuale




PLAF/10 alluminio anodizzato argento



PLAF/

**PRONIVEL FLEX PRO FLEX LINE**

lunghezza = 270 cm - conf. 10 pz			<b>H</b>
<b>ART. finitura</b>		<b>8</b>	<b>10</b>
<b>ALLUMINIO</b>			
<b>PLAF/</b> anodizzato argento		93190	93192

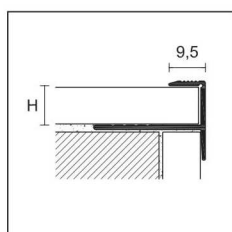
confezione individuale



Proflex Line



GF/710 alluminio anodizzato argento



GF/

**PROSTEP FLEX** **PRO FLEX LINE**

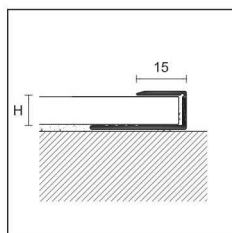
lunghezza = 270 cm - conf. 10 pz

		H	
<b>ART.</b>	<b>finitura</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>ALLUMINIO</b>		<b>710</b>	<b>715</b>
<b>GF/</b>	anodizzato argento	67569	67350

confezione individuale



RCF/ alluminio anodizzato argento



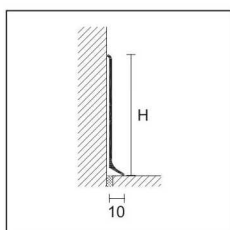
RCF/

**TERMINAL FLEX** **PRO FLEX LINE**

lunghezza = 270 cm - conf. 10 pz

		H	
<b>ART.</b>	<b>finitura</b>	<b>9</b>	<b>11</b>
<b>ALLUMINIO</b>			
<b>RCF/</b>	anodizzato argento	67712	67714

confezione individuale

**Proflex Line**


Metal Line 90 può essere curvato con l'ausilio di Proflex machine + Kit ruote per Metal Line 90

**METAL LINE 90 PRO FLEX LINE**

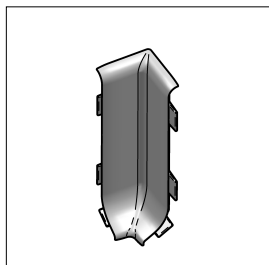
lunghezza = 200 cm - conf. 25 pz

		H cm					
ART.	finitura	4	5	6	7	8	10
<b>ALLUMINIO</b>							
	anodizzato argento	78080	78084	78100	78138	78130	78137
	verniciato bianco lucido RAL 9010	-	-	78112	-	-	-
	verniciato bianco opaco RAL 9010	-	-	78110	-	-	-
<b>90/ SF</b>	anodizzato titanio	-	-	78103	-	-	-
	verniciato grigio antracite	-	-	78118	-	-	-
	verniciato grigio antico	-	-	78119	-	-	-
<b>90/ A</b>	anodizzato argento autoadesivo	-	-	78106	-	78136	-
<b>90/ TSF</b>	bril. lucido titanio	-	78087	78111	-	78141	-
<b>90/ SSF</b>	bril. satinato argento	78082	-	78105	-	78133	-
	bril. satinato oro	-	-	78107	-	78135	-
<b>90/ TMSF</b>	bril. satinato titanio	78088	-	78102	-	78134	-
<b>TREND COLOR STONE</b>							
<b>90/ SF</b>	verniciato bianco stone	-	-	78094	-	-	-
	verniciato nero stone	-	-	78099	-	-	-
<b>ALLUMINIO VERNICIATO ANTIBATTERICO</b>							
<b>90H/ SF</b>	verniciato bianco RAL 9003 antibatterico	-	-	78104	-	-	-

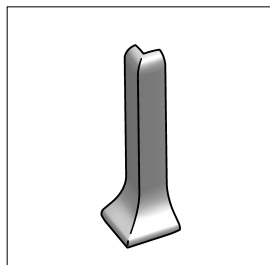
confezione individuale

90/4SF, 90/5SF, 90/6SF e 90/8SF in alluminio anodizzato argento, disponibili anche in lunghezza 400 cm

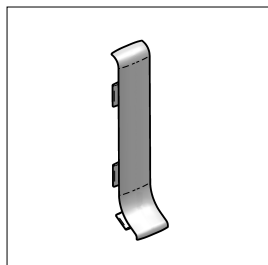
Proflex Line



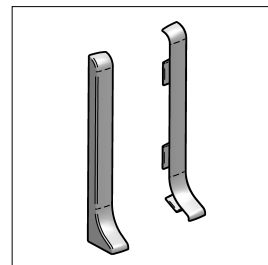
Angolo interno



Angolo esterno



Giunzione



Terminale sinistro e destro

**ANGOLO INTERNO**

conf. 4 pz H cm

ART.	finitura	4	5	6	7	8	10
<b>METALLICO</b>							
	argento		78630 78640	78650	78660	78670	78680
	titanio		-	-	78654	-	-
	bianco lucido RAL 9010		-	-	78664	-	-
	bianco opaco RAL 9010		-	-	78674	-	-
<b>90/ MI</b>	grigio antracite		-	-	78684	-	-
	grigio antico		-	-	78694	-	-
	lucido titanio		-	78644	78704	-	78708
	satinato argento		78718	-	78720	-	78722
	satinato oro		-	-	78724	-	78744
	satinato titanio		78714	-	78734	-	78754

<b>90/ MI</b>	bianco stone		-	-	78172	-	-
	nero stone		-	-	78173	-	-

<b>90H/ MI</b>	bianco RAL 9003 antibatterico		-	-	78690	-	-
----------------	-------------------------------	--	---	---	-------	---	---

**POLIPROPILENE**

<b>90/ I</b>	anodizzato argento		78236 78231	78190	78370	78195	78091
--------------	--------------------	--	-------------	-------	-------	-------	-------

no sconfezionamento

**GIUNZIONE**

conf. 4 pz H cm

ART.	finitura	4	5	6	7	8	10
<b>METALLICO</b>							
	argento		78632 78642	78652	78662	78672	78682
	titanio		-	-	78656	-	-
	bianco lucido RAL 9010		-	-	78666	-	-
	bianco opaco RAL 9010		-	-	78676	-	-
<b>90/ MG</b>	grigio antracite		-	-	78686	-	-
	grigio antico		-	-	78696	-	-
	lucido titanio		-	78646	78706	-	78710
	satinato argento		78738	-	78740	-	78742
	satinato oro		-	-	78726	-	78746
	satinato titanio		78716	-	78736	-	78756

<b>90/ MG</b>	bianco stone		-	-	78187	-	-
	nero stone		-	-	78188	-	-

<b>90H/ MG</b>	bianco RAL 9003 antibatterico		-	-	78692	-	-
----------------	-------------------------------	--	---	---	-------	---	---

**POLIPROPILENE**

<b>90/ G</b>	anodizzato argento		78237 78232	78192	78372	78197	78092
--------------	--------------------	--	-------------	-------	-------	-------	-------

no sconfezionamento

**ANGOLO ESTERNO**

conf. 4 pz H cm

ART.	finitura	4	5	6	7	8	10
<b>METALLICO</b>							
	argento		78631 78641	78651	78661	78671	78681
	titanio		-	-	78655	-	-
	bianco lucido RAL 9010		-	-	78665	-	-
	bianco opaco RAL 9010		-	-	78675	-	-
<b>90/ ME</b>	grigio antracite		-	-	78685	-	-
	grigio antico		-	-	78695	-	-
	lucido titanio		-	78645	78705	-	78709
	satinato argento		78728	-	78730	-	78732
	satinato oro		-	-	78725	-	78745
	satinato titanio		78715	-	78735	-	78755

<b>90/ ME</b>	bianco stone		-	-	78174	-	-
	nero stone		-	-	78178	-	-

<b>90H/ ME</b>	bianco RAL 9003 antibatterico		-	-	78691	-	-
----------------	-------------------------------	--	---	---	-------	---	---

**POLIPROPILENE**

<b>90/ E</b>	anodizzato argento		78235 78230	78191	78371	78196	78090
--------------	--------------------	--	-------------	-------	-------	-------	-------

no sconfezionamento

**TERMINALE DX-SX**

conf. 4 coppie H cm

ART.	finitura	4	5	6	7	8	10
<b>METALLICO</b>							
	argento		78633 78643	78653	78663	78673	78683
	titanio		-	-	78657	-	-
	bianco lucido RAL 9010		-	-	78667	-	-
	bianco opaco RAL 9010		-	-	78677	-	-
<b>90/ MP</b>	grigio antracite		-	-	78687	-	-
	grigio antico		-	-	78697	-	-
	lucido titanio		-	78647	78707	-	78711
	satinato argento		78748	-	78750	-	78752
	satinato oro		-	-	78727	-	78747
	satinato titanio		78717	-	78737	-	78757

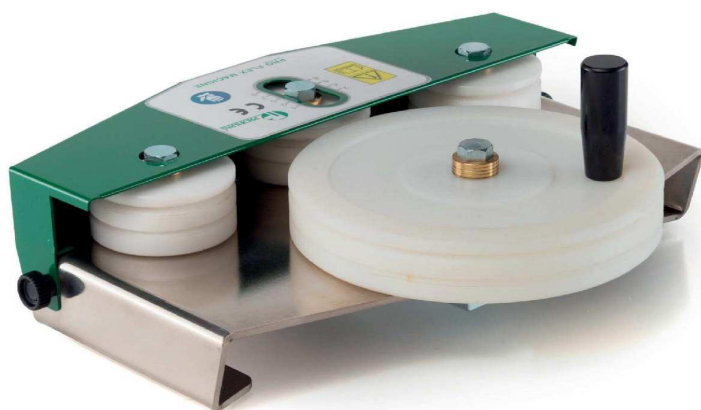
<b>90/ MP</b>	bianco stone		-	-	78189	-	-
	nero stone		-	-	78189	-	-

<b>90H/ MP</b>	bianco RAL 9003 antibatterico		-	-	78693	-	-
----------------	-------------------------------	--	---	---	-------	---	---

**POLIPROPILENE**

<b>90/ P</b>	anodizzato argento		78238 78233	78193	78373	78198	78093
--------------	--------------------	--	-------------	-------	-------	-------	-------

no sconfezionamento

**Proflex Line**


Proflex Machine è una macchina progettata e realizzata per modellare con andamento curvilineo i profili della linea proflex line prodotti da Profilpas. La macchina contiene un kit in dotazione ed ulteriori kit sono a disposizione nel caso si volessero curvare i PLAF o i 90/ della serie metal line.

PROFLEX MACHINE - macchina manuale per curvare i profili proflex line

**PROFLEX MACHINE**

ART.	descrizione	
<b>proflex</b>	macchina manuale per curvatura interno/esterno	30022
<b>30046</b>	kit ruota per aletta traforata all'esterno per PLAF	30046
<b>30049</b>	kit ruota per aletta traforata all'interno per PLAF	30049
<b>30052</b>	kit ruote per metal line flex 90/	30052



kit 30046



kit 30049



kit 30052

