



Giunti di dilatazione **Cerfix® Projoint DIL NZA**

Descrizione

Projoint DIL NZA è una linea di giunti di dilatazione idonea alla posa di pavimenti in ceramica normalmente soggetti a dilatazione. L'utilizzo è particolarmente indicato su grandi superfici in corrispondenza dei giunti di frazionamento presenti nel massetto per attenuare i movimenti di dilatazione e/o contrazione del pavimento o assorbire le vibrazioni.

Projoint DIL NZA sono giunti di dilatazione in alluminio per pavimenti in ceramica soggetti ad intenso passaggio, compensano movimenti di dilatazione e contrazione fino a 2 mm circa assicurando una elevata resistenza ai carichi.

Le alette di ancoraggio traforate assicurano un perfetto aggrappaggio tra la caldana, che precedentemente deve essere frazionata, Projoint DIL NZA e le piastrelle.

Le altezze 3 e 5 sono adatte per pavimenti in LVT o ceramica a basso spessore, l'altezza 3 mm è particolarmente adatta per l'impiego sui giunti di frazionamento in LVT incollato mentre l'altezza 5 mm grazie all'esclusiva soluzione con adesivo integrato nell'aletta interna si fissa direttamente al pavimento e risulta essere il giunto di dilatazione ideale per LVT flottanti a superficie continua e perfettamente planare.

Le prescrizioni relative ai giunti e la progettazione della distanza tra essi vanno indicate dal progettista (UNI 11493-1 sez. 8.7).

Materiali

Alluminio naturale

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6).

I profili sono realizzati per estrusione.

Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente e delicatamente da cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detersivi.

Alluminio anodizzato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6).

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente anodizzati con spessore $\geq 15 \mu\text{m}$.

La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti. Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente e delicatamente da cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detersivi.

In seguito a usura e calpestio (nel caso di profili impiegati a pavimento), le superfici anodizzate si rovinano perdendo così la finitura originale.

Note generali sui metalli

L'alluminio non è resistente a tutti i composti chimici e pertanto è necessario evitare che venga a contatto con prodotti particolarmente aggressivi quali acido cloridrico (HCl) e acido fosforico (H₃PO₄).

I prodotti che possono essere utilizzati per la pulizia di pietra, ceramica e gres, quali ad esempio acido muriatico, ammoniaca, candeggina o varichina danneggiano la finitura superficiale del metallo e possono causare intensi fenomeni corrosivi. Inoltre è necessario rimuovere sempre ed il più velocemente e delicatamente possibile residui di cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe dalla superficie dei profili.

Nel caso in cui venga utilizzato nastro adesivo per mascherare il profilo si raccomanda di rimuovere tale nastro entro 1 ora.

Posa

Modalità di posa con colla

Estrarre il profilo dalla confezione.

Verificare che lo spessore del rivestimento/pavimento da posare non sia superiore all'altezza del profilo scelto (consultare l'etichetta).

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Rasare con spatola dentata il collante sulla superficie di posa.

Premere le alette di fissaggio del giunto nel collante ed allinearle perfettamente con quello presente nel sottofondo.

Posare le piastrelle vicino al giunto ed allinearle in modo che il bordo del profilo sia a filo con la piastrella ed alla giusta distanza richiesta per l'eventuale fuga (solitamente da 1 a 2 millimetri).

Sigillare con l'apposito materiale fugante l'eventuale fessura lasciata tra piastrella e profilo.

Pulire accuratamente con una spugnetta morbida e acqua il materiale fugante, le colle, i solventi etc. eccedenti entro 10 minuti dall'applicazione.

Cura e manutenzione

La cura e la manutenzione dei materiali impiegati per la realizzazione dei presenti profili sono strettamente legate al tipo di lega e/o finitura utilizzate.

Le indicazioni di seguito riportate descrivono quelle operazioni alle quali si deve sottoporre il profilo al fine di ripristinarne il più possibile l'aspetto originario.

L'intento della presente è di fornire tutte quelle indicazioni di massima che possono servire come suggerimento nella scelta dei tempi e delle modalità per la pulizia, ma che necessariamente dovranno essere verificate caso per caso.

Va rimarcato il fatto che esistono precise specifiche responsabilità in ogni fase della vita del manufatto già a partire dalla sua posa in opera.

Alluminio

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).

Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;
- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un'immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.

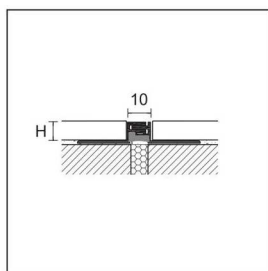
Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggrediscano gli strati superficiali.

Misure antincendio

In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

Note

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

NZA


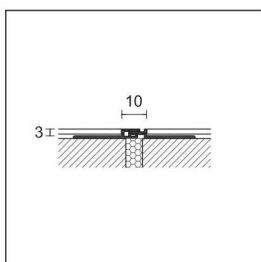
NZA/

PROJOINT DIL

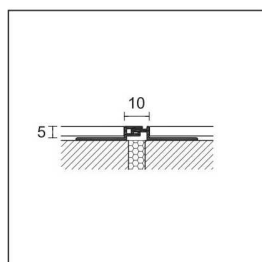
lunghezza = 270 cm - conf. 20 pz

		H					
ART.	finitura	3	5	8	10	12,5	
ALLUMINIO							
NZA/	alluminio naturale		-	-	99910	99912	99914
NZA/	anodizzato argento		99300	99320	-	-	-

confezione individuale



NZA/3



NZA/5

PROJOINT

lunghezza = 270 cm - conf. 20 pz

		H			
ART.	finitura	3	5	5A	
ALLUMINIO					
	anodizzato argento		99300	99320	99310
	anodizzato oro sabbia		-	-	99312
NZA/	anodizzato titanio		-	-	99314
	anodizzato bronzo elox		-	-	99316

confezione individuale