



## Profili per pavimenti di differente livello **Prolevel High**



## **Prolevel Medium**



## **Prolevel Thin**

### Descrizione

PROLEVEL HIGH, MEDIUM e THIN sono una linea di profili appositamente studiati per raccordare pavimenti non complanari, di uguale o diversa natura, ove sia presente una differenza di livello.

Consigliati per l'impiego su pavimenti già posati in ceramica, parquet o LVT sono spesso utilizzati anche in situazioni di posa di una nuova pavimentazione su una preesistente (per esempio di un pavimento su uno in ceramica già posato) eliminando il gradino causato dal differente spessore del pavimento.

Realizzati in vari materiali (alluminio, acciaio ed ottone) permettono di creare armoniose giunzioni e molteplici possibilità di abbinamento/contrasto con i più svariati tipi di pavimentazione in ambito civile e pubblico.

Le versioni in alluminio anodizzato, a causa dell'usura da calpestio, si rovinano perdendo così la finitura originale, se ne sconsiglia quindi l'utilizzo in ambienti ove vi sia intenso passaggio.

### Materiali

#### Alluminio anodizzato

Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6).

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente anodizzati con spessore  $\geq 15 \mu\text{m}$ .

Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente e delicatamente da cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detergenti.

In seguito a usura e calpestio (nel caso di profili impiegati a pavimento), le superfici anodizzate si rovinano perdendo così la finitura originale.

#### Acciaio Inox

AISI 430 - DIN 1.4016

Questo tipo di acciaio inox ha una moderata resistenza agli agenti corrosivi. Consigliato l'utilizzo in ambienti interni.

### Ottone lucido

Lega CW624N UNI EN 12167

I profili sono realizzati per estrusione e successivamente lucidati meccanicamente oppure piegati meccanicamente partendo da lastra in ottone lucido. La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti.

La resistenza agli agenti chimici e alle sollecitazioni meccaniche è buona. Nelle parti a vista l'ottone è comunque soggetto a fenomeni di ossidazione che provocano una patina superficiale. In presenza di forte umidità atmosferica o di agenti corrosivi, l'ottone è soggetto a fenomeni di elevata ossidazione e può presentare macchie superficiali. Ove sia necessario, lo si può riportare allo stato naturale con abrasivi o prodotti specifici lucidanti.

### Note generali sui metalli

L'alluminio, l'acciaio inox e l'ottone non sono resistenti a tutti i composti chimici e pertanto è necessario evitare che vengano a contatto con prodotti particolarmente aggressivi quali acido cloridrico (HCl) e acido fosforico (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>).

I prodotti che possono essere utilizzati per la pulizia di pietra, ceramica e gres, quali ad esempio acido muriatico, ammoniaca, candeggina o varichina danneggiano la finitura superficiale del metallo e possono causare intensi fenomeni corrosivi. Inoltre è necessario rimuovere sempre ed il più velocemente e delicatamente possibile residui di cemento, colla e materiali utilizzati per le fughe dalla superficie dei profili.

Nel caso in cui venga utilizzato nastro adesivo per mascherare il profilo si raccomanda di rimuovere tale nastro entro 1 ora.

## Posa

### Modalità di posa con colla tipo PP/96

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Porre il profilo, tagliato a misura, nella corretta posizione e fissarlo alla superficie di posa mediante l'uso di idoneo collante (tipo PP/96) assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato sia perfettamente pulita.

Esercitare e mantenere per qualche minuto una pressione uniforme su tutta la lunghezza del profilo al fine di garantire una corretta adesione alla superficie di posa.

### Modalità di posa profili con adesivo

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Procedere rimuovendo la carta protettiva assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato sia perfettamente pulita e non friabile.

Appoggiare il profilo esercitando una pressione uniforme su tutta la lunghezza del profilo al fine di garantire una corretta adesione alla superficie di posa.

### Modalità di posa profili forati o forati con viti

Estrarre il profilo dalla confezione.

Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.

Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.

Porre il profilo tagliato a misura nella corretta posizione e tracciare con penna indelebile in corrispondenza dei fori presenti sul profilo l'esatta posizione dove eseguire la foratura.

Rimuovere il profilo e procedere con la foratura del pavimento nelle esatte posizioni precedentemente segnate avendo cura di verificare l'esatta misura dei tasselli che si andranno ad impiegare.

Alloggiare i tasselli nei fori del pavimento, riposizionare il profilo nella corretta posizione e procedere al fissaggio mediante l'impiego di viti idonee assicurandosi che la zona ove verrà posato sia perfettamente pulita.

## Cura e manutenzione

La cura e la manutenzione dei materiali impiegati per la realizzazione dei presenti profili sono strettamente legate al tipo di lega e/o finitura utilizzate.

Le indicazioni di seguito riportate descrivono quelle operazioni alle quali si deve sottoporre il profilo al fine di ripristinarne il più possibile l'aspetto originario.

L'intento della presente è di fornire tutte quelle indicazioni di massima che possono servire come suggerimento nella scelta dei tempi e delle modalità per la pulizia, ma che necessariamente dovranno essere verificate caso per caso.

Va rimarcato il fatto che esistono precise specifiche responsabilità in ogni fase della vita del manufatto già a partire dalla sua posa in opera.

## Alluminio

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).

Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;
- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" ( $T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$ ) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" ( $T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$ ) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un'immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.

Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggrediscano gli strati superficiali.

## Acciaio Inox

Le superfici in inox possono essere lucidate mediante l'impiego di appositi prodotti, normalmente in commercio.

L'acciaio inox è facile da pulire ed estremamente igienico; la sua superficie liscia e non porosa rende particolarmente difficile l'adesione e la sopravvivenza di batteri e/o altri micro-organismi.

Bastano poche semplici regole per mantenere le superfici in acciaio perfettamente curate: sono sufficienti un lavaggio con acqua calda e sapone, un abbondante risciacquo ed un'asciugatura con un panno morbido.

Nel caso di superfici esposte ad agenti atmosferici o aggressivi, si consiglia una pulizia periodica del profilo inox, al fine di mantenerne inalterata la superficie e prevenire l'insorgere di corrosioni.

Su superfici con finitura spazzolata, pulire sempre nel verso della spazzolatura e non trasversalmente.

Nel caso di graffi impiegare un detergente/lucidante apposito per acciaio inossidabile, utilizzando un panno morbido.

Non usare in nessun caso per la pulizia:

- detergenti contenenti acido cloridrico (muriatico commerciale), acido fluoridrico o candeggina; evitare il contatto diretto sulle superfici di detergenti contenenti cloruri, a meno che non si prevedano tempi di contatto brevi ed un abbondante risciacquo finale;
- detergenti in polvere abrasivi che potrebbero danneggiare la finitura superficiale del profilo

Evitare di lasciare a contatto con i profili in inox, per tempi prolungati, oggetti o utensili in acciaio comune (es. spazzole o lana di acciaio utilizzate normalmente per la rimozione di residui di malta o prodotti similari), che potrebbero trasferire particelle ferrose (contaminazione), causando l'insorgere di macchie di ruggine sulla superficie.

Evitare di lasciare pezzi umide o spugne, per tempo prolungato a contatto con la superficie dell'acciaio inox, per evitare la formazione di anti estetiche macchie d'acqua.

#### **Ottone**

Non necessita di particolare manutenzione: si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o normali detergenti purché non a base acida. L'acqua va utilizzata con l'eventuale aggiunta di prodotti detergenti neutri e l'ultimo risciacquo deve essere effettuato con sola acqua. Utilizzare spugne o panni non abrasivi, per evitare di graffiare la superficie. Per la manutenzione utilizzare i lucidanti normalmente in commercio.

#### **Misure antincendio**

In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

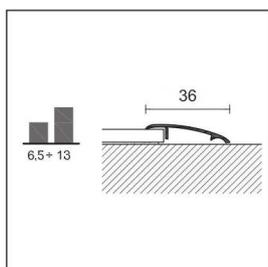
#### **Note**

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani.

Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche.

Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto.

L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

**Prolevel HIGH**

 61/  
358/

**PROLEVEL HIGH**

conf.	20 pz	10 pz in blister 
lunghezza cm	<b>270</b>	<b>90</b>
ART.	<b>61/</b>	<b>461/</b>
finitura	<b>A</b>	<b>AD</b>

**ALLUMINIO**

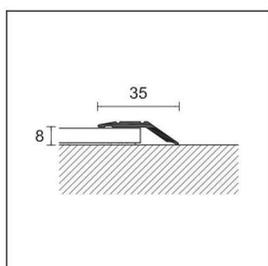
anodizzato argento	 73437	21200
anodizzato oro	 73447 •	21201 •

conf.	10 pz	5 pz in blister 
ART.	<b>358/</b>	<b>4358/</b>
finitura	<b>A</b>	<b>AD</b>

**OTTONE**

lucido	 73467	22470
--------	--	-------

art. 61/ e 358/ confezione individuale


 55/  
355/

**PROLEVEL HIGH**

conf.	20 pz	10 pz in blister 		
lunghezza cm	<b>270</b>	<b>90</b>		
ART.	<b>55/</b>	<b>455/</b>		
finitura	<b>F</b>	<b>A</b>	<b>CV</b>	<b>AD</b>

**ALLUMINIO**

anodizzato argento	 73907	73937	42312	42330
anodizzato oro	 73917 •	73947	42318	42336

conf.	20 pz	5 pz in blister 		
ART.	<b>355/</b>	<b>4355/</b>		
finitura	<b>F</b>	<b>A</b>	<b>CV</b>	<b>AD</b>

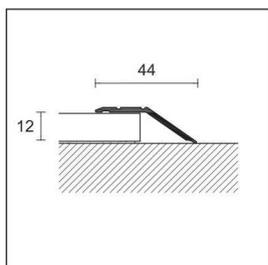
**OTTONE**

lucido	 73507 •	73517 •	-	22464 •
--------	---	---------	---	---------

art. 55/ e 355/ confezione individuale

Completare codice articolo con F=forato, A-AD=adesivo, CV=con viti (es. 61/ adesivo diventa 61/A)

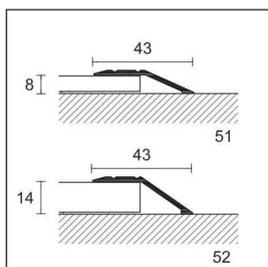
 confezione in blister no sconfezionamento - • Articoli fuori produzione, disponibili fino ad esaurimento scorte

**Prolevel HIGH**


57/

**PROLEVEL HIGH**

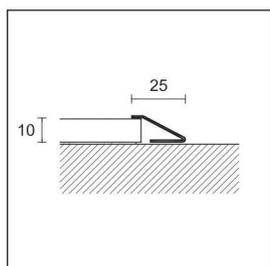
conf.	20 pz	10 pz in blister 	
lunghezza cm	270	90	
ART.	57/	457/	
finitura	F A	CV	AD
<b>ALLUMINIO</b>			
anodizzato argento	 73967	73997	42352 42370
anodizzato oro	 -	74007	42358 42376


**PROLEVEL HIGH**

lunghezza = 270 cm - conf. 20 pz			
ART.	51/	52/	
finitura	F A	F	A
<b>ALLUMINIO</b>			
anodizzato argento	 74022	74026	74050 74056
anodizzato oro	 74023 •	74027	74051 • 74057

confezione individuale

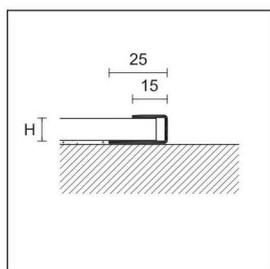
Completare codice articolo con F=forato, A=adesivo, CV=con viti (es. 57/ forato diventa 57/F)

 confezione in blister no sconfezionamento - • Articoli fuori produzione, disponibili fino ad esaurimento scorte

 734/A  
 034/A

**PROLEVEL HIGH**

lunghezza = 270 cm - conf. 15 pz		<b>H</b>	
ART.	finitura	<b>10</b>	
<b>ACCIAIO</b>			
734/A	acciaio inox lucido AISI 430 DIN 1.4016		73737
<b>OTTONE</b>			
034/A	lucido		73667

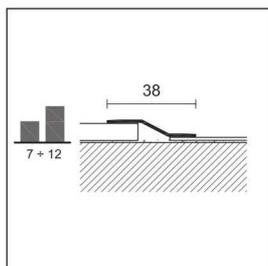
confezione individuale


 732/SF/  
 032/SF/

**PROLEVEL HIGH**

lunghezza = 270 cm - conf. 15 pz		<b>H</b>	
ART.	finitura	<b>10</b>	<b>12,5</b> <b>15</b>
<b>ACCIAIO</b>			
732/SF/	acciaio inox lucido AISI 430 DIN 1.4016		74217 74227 74237
<b>OTTONE</b>			
032/SF/	lucido		74147 - -

confezione individuale

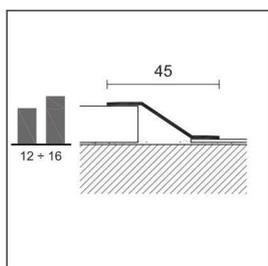
**Prolevel HIGH**

 711/  
311/

**PROLEVEL HIGH**

conf.	20 pz	10 pz in blister 			
lunghezza cm	<b>270</b>	<b>83</b>	<b>93</b>	<b>103</b>	<b>166</b>
ART.	<b>711/</b>	<b>4711/</b>			
finitura	<b>A</b>	<b>AD</b>	<b>AD</b>	<b>AD</b>	<b>AD</b>
<b>ACCIAIO</b>					
acciaio inox lucido AISI 430 - DIN 1.4016	 73627	40431	40432	-	40434
acciaio inox satinato AISI 430 - DIN 1.4016	 73628	-	-	-	-

ART.	<b>311/</b>	<b>4311/</b>			
finitura	<b>A</b>	<b>AD</b>	<b>AD</b>	<b>AD</b>	<b>AD</b>
<b>OTTONE</b>					
lucido	 73607	22655	22656	22657	22658

art. 711/ e 311/ confezione individuale


 712/  
312/

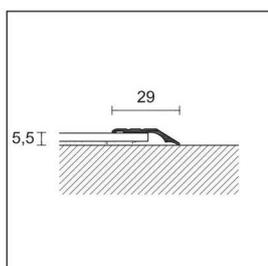
**PROLEVEL HIGH**

conf.	10 pz	5 pz in blister 			
lunghezza cm	<b>270</b>	<b>90</b>			
ART.	<b>712/</b>	<b>4712/</b>			
finitura	<b>A</b>	<b>AD</b>			
<b>ACCIAIO</b>					
acciaio inox lucido AISI 430 - DIN 1.4016	 73637				40898

ART.	<b>312/</b>	<b>4312/</b>			
finitura	<b>A</b>	<b>AD</b>			
<b>OTTONE</b>					
lucido	 73617				40868

Completare codice articolo con A - AD=adesivo (es. 711/ adesivo diventa 711/A)

 confezione in blister no sconfezionamento

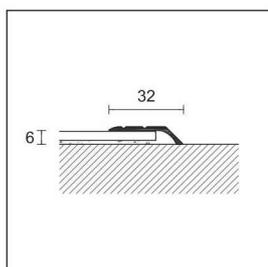
**Prolevel MEDIUM**


6/

**PROLEVEL MEDIUM**

conf.	30 pz		10 pz in blister 			
lunghezza cm	270		93	166		
ART.	6/		46/			
finitura	F	A	CV	AD	CV	AD
<b>ALLUMINIO</b>						
anodizzato argento		72727 72757	20932	20952	20940	20960
anodizzato oro		72737 72767	20933	20953	-	-
anodizzato bronzo		72747 72777	-	-	-	-

art. 6/ confezione individuale

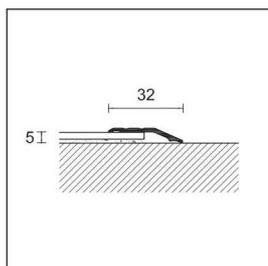


7/

**PROLEVEL MEDIUM**

conf.	30 pz					
lunghezza cm	270					
ART.			7/			
finitura			F			
<b>ALLUMINIO</b>						
anodizzato argento			79007			
anodizzato oro			79017 •			

art. 7/ confezione individuale



305/

**PROLEVEL MEDIUM**

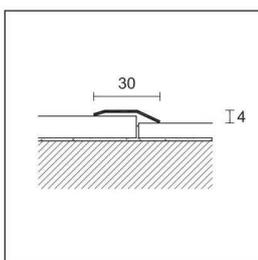
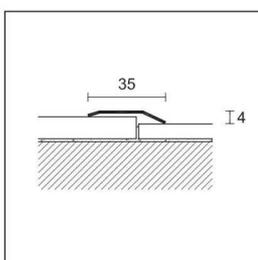
conf.	10 pz		10 pz in blister 			
lunghezza cm	270		93	103	166	
ART.	305/		4305/			
finitura	F	A	CV	AD	CV	AD
<b>OTTONE</b>						
lucido		72787 72797	21009	21015	21010	21016
					21011 •	21017 •

art. 305/ confezione individuale

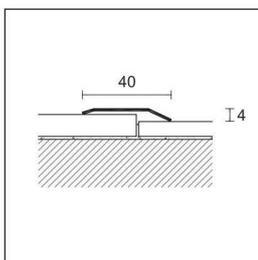
Completare codice articolo con F=forato, A=adesivo, CV=con viti (es. 6/ forato diventa 6/F)

 confezione in blister no sconfezionamento

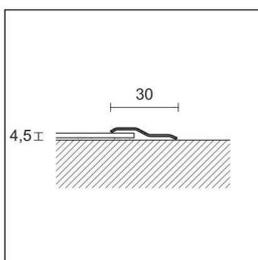
• Articoli fuori produzione, disponibili fino ad esaurimento scorte

**Prolevel MEDIUM**

 700/  
300/


701/



702/


 10/  
710/  
310/

 Completare codice articolo con F=forato, A-AD=adesivo,  
 CV=con viti (es. 700/ forato diventa 700/F)

 confezione in blister no sconfezionamento

**PROLEVEL MEDIUM**


conf.	20 pz		10 pz. in blister	20 pz
lunghezza cm	270	270	93	270
<b>ART.</b>	700/	701/	4701/	702/
<b>finitura</b>	A	F A	AD	A
<b>ACCIAIO</b>				
acciaio inox lucido AISI 430 DIN 1.4016	 72877	- 72957	21135	73057

art. 700/ 701/ 702/ confezione individuale

**PROLEVEL MEDIUM**

conf.	20 pz	10 pz in blister
lunghezza cm	270	93
<b>ART.</b>	300/	4300/
<b>finitura</b>	A	AD
<b>OTTONE</b>		
lucido	 72857	21035

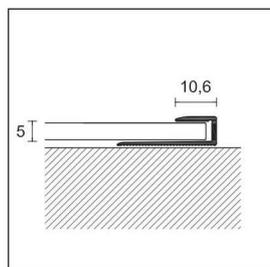
art. 300/ confezione individuale

**PROLEVEL MEDIUM**



conf.	20 pz		10 pz in blister	20 pz	10 pz in blister
lunghezza cm	270		93	270	93
<b>ART.</b>	10/	710/	4710/	310/	4310/
<b>finitura</b>	A	A	AD	A	AD
<b>ALLUMINIO</b>					
anodizzato argento	 72527	-	-	-	-
<b>ACCIAIO</b>					
acciaio inox lucido AISI 430 DIN 1.4016	 -	72567	20886	-	-
<b>OTTONE</b>					
lucido	 -	-	-	72557	20872

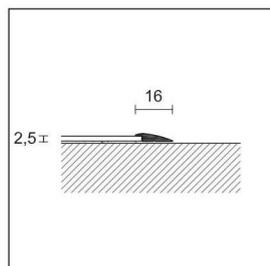
art. 10/ 710/ 310/ confezione individuale

**Prolevel MEDIUM**


RC/5/F

**PROLEVEL MEDIUM**

lunghezza = 270 cm - conf. 20 pz		<b>H</b>	
<b>ART.</b>	<b>finitura</b>	<b>5</b>	
<b>ALLUMINIO</b>			
<b>RC/5/F</b> forato	anodizzato argento		67475
confezione individuale			

**Prolevel THIN**


54/

**PROLEVEL THIN**

lunghezza = 270 cm - conf. 20 pz			
<b>ART.</b>	<b>finitura</b>	<b>SF</b>	<b>A</b>
<b>ALLUMINIO</b>			
<b>54/</b>	anodizzato argento		72587
	anodizzato oro		-
confezione individuale			